

R0020



**Inhibidor de RNasa**  
**40 U/ $\mu$ l, 1000 U**

**USO EN INVESTIGACION**  
***IN VITRO***

# Inhibidor de RNasa

## Presentación

- 1 vial con 25  $\mu$ l de Inhibidor de RNasa (R0020), 40 U/ $\mu$ l, 1000 U.

## Descripción

El Inhibidor de RNasa *Highway* reduce la actividad de RNasas provenientes de una gran variedad de organismos, protegiendo el ARN en diferentes condiciones de reacción.

Origen: bacterias *E. coli* recombinantes que codifican un gen inhibidor de ribonucleasas. Peso molecular: 49,9 kDa.

Aplicación: inhibición de la degradación del ARN en los siguientes procesos:

Transcripción *in vitro*, transcripción reversa *in vitro*, traducción *in vitro*, purificación de fracciones de células de mamíferos que contienen complejos de proteínas ARNm.

Storage buffer: 20 mM HEPES-NaOH (pH 7.5); 50 mM NaCl; 8 mM DTT; 0.5 mM ELUGENT y 50% (v/v) de glicerol.

Control de calidad: ausencia de endodeoxiribonucleasas, exodeoxiribonucleasas, fosfatasas y ribonucleasas.

Actividad comprobada frente a ARN y en síntesis de cDNA.

Definición de actividad : una unidad de actividad es definida como la cantidad de inhibidor de RNasa que es necesaria para inhibir la actividad de 5 ng de RNasa en un 50%.

La actividad inhibitoria es cuantificada en la siguiente mezcla: 100 mM Tris-HCl (pH 7.5); 1.2 mM EDTA; 0.1 mg/ml BSA; 100 ng/ml RNasa A; 0.1 mg/ml ARN de *E.coli* [<sup>3</sup>H]-ARN; 50 mg/ml de ARN de levadura; 8 mM DTT.

Inhibición e inactivación: desnaturalizantes comunes como SDS, urea y reactivos oxidantes inhiben fuertemente el inhibidor de RNasa.

Inactivación total por calor a 75°C durante 10 min.

Protocolo: se sugiere el empleo de 20 a 40 U (0.5 a 1.0 µl) para una reacción de transcripción reversa de 20 µl finales.

**Conservación:** - 20°C

Temperatura de transporte: 4 a 15°C hasta 72 horas  
**Una vez recibido conservar a -20°C**

## **Inbio Highway S.A.**

Serrano 1414 (7000) Tandil | Prov Bs. As. | Argentina  
Tel. +54 249 4420193

**contacto@inbiohw.com.ar**  
**www.inbiohw.com.ar**

Directora técnica: Dra. Yanil R. Parma. Bioquímica  
Habilitado por ANMAT

 **PRODUCIDO EN ARGENTINA** 

ES UN PRODUCTO DE

