

**K1003**



**Kit T-Plus Hot Start**  
**ADN Polimerasa**  
**100 U**

**Amplificación con alta**  
**especificidad**

**USO EN INVESTIGACION**  
***IN VITRO***

# Kit T-Plus Hot Start ADN Polimerasa

## Presentación

- 1 vial de Taq ADN polimerasa 100 U (5000 U/ml) (E1204)
- 1 vial con 1,25 ml de buffer de reacción 10 X (B0215)
- 1 vial con 1,5 ml de cloruro de magnesio 25 mM (M0192)
- 1 vial con 0,5 ml de solución enhancer 5 X (B0216)

## Descripción

La enzima (E1204) es una ADN polimerasa termoestable, recombinante, purificada. Está recomendada para reacciones de PCR que requieran alta especificidad. Los anticuerpos unidos a la enzima son inactivados rápidamente mediante el aumento de la temperatura ocurrido durante los ciclos térmicos. La Hot Start ADN polimerasa no presenta actividad exonucleásica 3' → 5'.

Esta enzima incorpora una A en posición 3'.

El buffer de reacción 10 X (B0215) es exclusivo de Inbio y no contiene magnesio.

El cloruro de magnesio 25 mM (M0192) se podrá adicionar al cocktail de reacción para ajustar la concentración de magnesio, según los requerimientos del usuario.

La solución enhancer 5 X se usa para amplifica ADN con alto % GC o estructura secundaria compleja. Concentración final recomendad en cocktail: 0,5 - 2 X.

**Conservación:** -20°C

## Protocolo para condiciones estándar

Componente	volumen (µl)	Concentración final
Buffer de reacción 10 X	5	1 X
MgCl <sub>2</sub> 25 mM	3	1.5 mM
5 mM dNTP-mix <i>Highway</i>	2	200 µM
Forward-Primer	variable	0.2 - 1 µM
Reverse-Primer	variable	0.2 - 1 µM
ADN Templado	variable	< 1 µg
T-Plus ADN pol <i>Highway</i> 5 (U/µl)	0.2 - 0.5	1 - 2.5 U
Agua calidad tipo 1 <i>Highway</i>	c.s.p. 50	

## Programa de termociclado para condiciones estándar

Paso	Temperatura (°C)	Tiempo	Ciclos
Activación inicial	94	5 min	1
Desnaturalización	94	30 seg	23-35
Annealing	53*	45 seg	
Extensión	72	30 seg/kb	
Extensión final	72	30 seg/kb	1

\* Aproximadamente 5°C debajo de la T<sub>m</sub> de los primers

# CONSERVAR A -20°C

INBIO HIGHWAY S.A.

Serrano 1414 - (7000) - Tandil - Argentina

Tel: +54 (249) 442 0193

Dir. Téc. Dra. Yanil R. Parma

Habilitado por ANMAT.

[contacto@inbiohw.com.ar](mailto:contacto@inbiohw.com.ar)

[www.inbiohw.com.ar](http://www.inbiohw.com.ar)



PRODUCIDO EN ARGENTINA



ES UN PRODUCTO DE

